


ARTICOLO ARTICLE	NAPPA AUTO
Materia prima   Raw material	Pelli grezze europee   European raw hydres
Produzione   Manufacturing	Made in Italy
Ricetta   Dispensing	Senza uso di coloranti azoici, finitura acquosa senza solventi. Senza FCKW, PCP, PCP, Formaldeide. CROMO VI secondo RAL UZ 117 <i>No use of azo dyestuff, solventless, watery finish. Without FCKW, PCP, PCP, Formaldehyde. CHROME VI according to RAL UZ 117</i>
Dimensioni   Dimensions	c.a 4,80 - 5,40 sqm
Spessore   Thickness	1,1 - 1,3 mm
Peso Specifico   Mass per Unit Area	620 - 980 g/qm in accordance with DIN 53327
Solidità del colore alla luce Light Fastness	> = 7 Class Blue Scale in accordance with DIN EN ISO 105-B02
Reisitenza strappo pantalone Tear Strenght, Single Edge Tear	> = 20 N in accordance with DIN EN ISO 3377-1
Resistenza alla Flessione Flexing Resistance	50.000 flexing/bending trials without damage in accordance with DIN EN ISO 5402
Solidità del colore allo strofinio Rubbing Fastness	DIN EN ISO 11640 Veslic > = 4 - 5 dry: 1000 cycles > = 4 - 5 wet: 500 cycles > = 4 - 5 sweat (ph 8): 100 cycles
PH-Value	Minimum 3,5 cm in accordance with DIN EN ISO 4045
Adhesion of Finish	Minimum 3,5 N/cm in accordance with DIN EN ISO 11644
Flammability 	FMVSS 302: < 100 mm/min DIN EN ISO 1021, Teil 1 IMO A.652/16 (Bootsleder) DIN 75200 BS AU 169 (British Standards) BS 5852/1 California TB 117